

SISTEMAS DE PUERTAS AUTOMÁTICAS



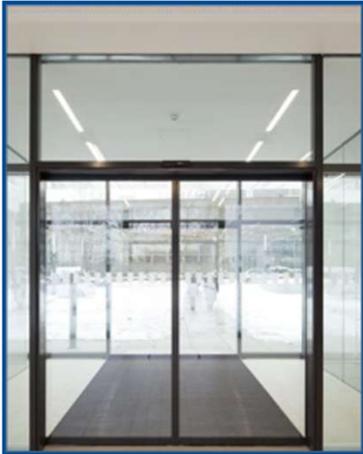
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Porque una puerta automática de GEZE?

- » Una puerta automática de GEZE es **eliminación de barreras**.
- » Una puerta automática de GEZE ofrece **comodidad de uso**
- » Una puerta automática de GEZE ofrece **seguridad**.
- » Una puerta automática de GEZE ofrece **limpieza**.
- » Una puerta automática de GEZE ayuda a **ahorrar energía**.
- » Una puerta automática de GEZE ofrece **gran calidad**.
- » Una puerta automática de GEZE combina **funcionalidad y diseño**.

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Un sistema apropiado para todas las aplicaciones!



Puertas correderas



Puertas batientes



Soluciones especiales



Puertas giratorias

1

AUTOMATISMOS CORREDEROS



GEZE ACADEMY 2015

índice

- 1** Automatismos correderos
- 2 Mecanismos correderos
- 3 Puertas especiales
- 4 Procesos de instalación y puesta en marcha
- 5 Accesorios

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Automatismos correderos

Sistemas de puertas correderas

- » Adecuadas cuando la entrada a cualquier zona del edificio se ha de simplificar mediante una apertura y cierre cómoda y segura
- » Son sistemas de puertas orientadas al diseño, personalizadas y para numerosas aplicaciones
- » Edificios representativos de todo el mundo están equipados con sistemas de puertas automáticas GEZE.

Hoteles



Hospitales, asilos



Edificios de oficinas



Aeropuertos, estaciones de trenes, puertos



Centros educativos



Centros comerciales



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Automatismos correderos

Sistemas de puertas correderas

- » Crea una entrada luminosa y amplia
- » Perfectamente integradas en fachadas de aluminio y de cristal
- » Están disponibles en varios diseños y para todo tipo de aplicaciones



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Automatismos correderos

GAMA COMPLETA

- » Para cada entrada una solución individual
- » Desde sistemas de puertas estándar hasta sistemas de puertas especiales según diseño

CONCEPTO UNIFICADO

- » Tecnología DCU1 para todas las aplicaciones
- » Unificación de las variantes, accesorios y variedad de posibilidades de conexionado

EXPERIENCIA

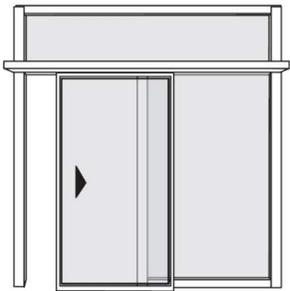
- » 150 años de experiencia en la industria de la construcción, 30 años de experiencia en puertas automáticas
- » Más de un millón de puertas en el mundo

HABILIDAD

- » Apoyo a la planificación y a la ejecución de un mismo proveedor
- » Presencia internacional

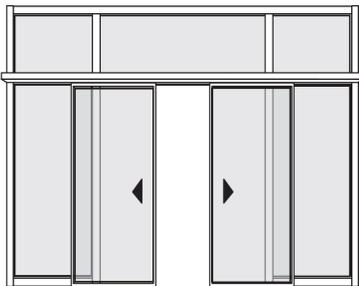
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Resumen de variantes



» Sistemas para 1 hoja

- » Altura de paso hasta 3.500 mm
- » Ancho de paso libre de 900 mm hasta 2.000 mm
- » Variante de apertura derecha o apertura izquierda
- » Montante y paneles fijos como opción
- » Otras medidas bajo pedido

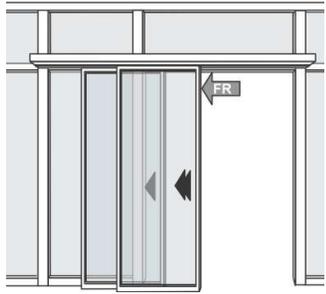


» Sistemas para 2 hojas

- » Atura de paso hasta 3.500 mm
- » Ancho de paso libre de 1.000 mm hasta 3.000 mm
- » Montante y paneles fijos como opción
- » Otras medidas bajo pedido

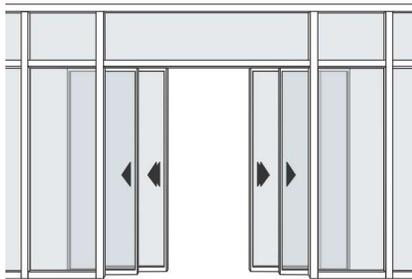
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Resumen de variantes



» Sistemas para 2 hojas telescópicas

- » Altura de paso de hasta 3.000 mm
- » Ancho de paso desde 700 mm hasta 2.000 mm
- » Variante de apertura derecha o apertura izquierda
- » Montante y paneles fijos como opción
- » Otras medidas bajo pedido

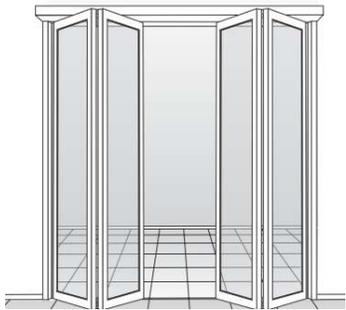


» Sistemas para 4 hojas telescópicas

- » Altura de paso de hasta 3.000 mm
- » Ancho de paso desde 1.600 mm hasta 3.600 mm
- » Montante y paneles fijos como opción
- » Otras medidas bajo pedido

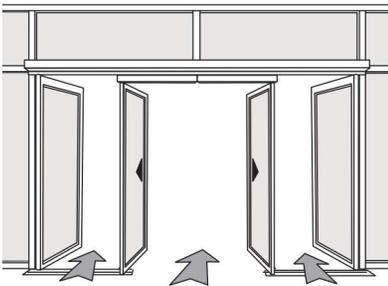
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Resumen de variantes



» Sistemas de puertas plegables

- » Altura de paso de hasta 2.200 mm
- » Ancho de paso desde 900 mm hasta 2.500 mm
- » Variante solo de 4 hojas
- » Montante y paneles fijos no disponibles
- » Otras medidas bajo pedido



» Break Out

- » Altura de paso de hasta 2.500 mm
- » Ancho de paso desde 1.000 mm hasta 2.500 mm
- » Montante como opción
- » Hojas fijas obligatorias
- » Otras medidas bajo pedido

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

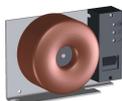
Resumen de variantes



- 1: Motor
- 2: Hoja móvil
- 3: Hoja Fija
- 4: Detector combinado
- 5: Seguridad a la apertura
- 6: Selector de programas
- 7: Elbow switch
- 8: LED sensor switch
- 9: Sensor de proximidad
- 10: Elbow switch
- 11: Foot contact switch
- 12: Fotócelulas

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Configuración de una puerta corredera



» (1) Transformador

- » Transformador toroidal, voltaje de entrada 230V AC 50 HZ voltaje de salida 33V AC



» (2) Cerrojo

- » Biestable con anclaje a correa con desbloqueo manual de emergencia integrado



» (3) Unidad de Control

- » Microprocesador digital, con conexiones para sensores, pulsadores, seguridades y domótica



» (4) Batería

- » Batería recargable NiMH 24V y 700mA



» (5) Motor

- » Motor con reductora 24VDC 71W 400 N/cm

2

MECANISMOS CORREDEROS



GEZE ACADEMY 2015

indice

1 Automatismos correderos

2 Mecanismos correderos

3 Puertas especiales

4 Procesos de instalación y puesta en marcha

5 Accesorios

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

ECdrive systems

PRODUCT LINE ECONOMY

- » Cómodo y sencillo con una excelente relación calidad-precio
- » Sistema de puertas correderas para puertas estandar, puertas de evacuación y puertas de emergencia



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

ECdrive systems

PRODUCT LINE ECONOMY

- » Cómodo y sencillo con una excelente relación calidad-precio
- » Sistema de puertas correderas para puertas estandar, puertas de evacuación y puertas de emergencia



- » **Dimensiones del motor:** (A x F) 120/150 mm x 175 mm
- » **Anchuras de apertura:** 1-hoja / 2-hojas desde 700 mm - 3.000 mm
- » **Peso máximo por hoja:** 120 kg
- » **Sistemas de perfilería:** Recercada ISO, ESG, Hojas de madera, Perfilera comercial
- » **Certificados:** EN 16005, DIN 18650, LEED , DGNB, ANSI
- » **Modo de suministro:** Kit y sistemas ensamblados



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Slimdrive SL / SL NT systems

PRODUCT LINE DESIGN

- » Ultramoderno, orientadas al diseño con gran cantidad de variantes
- » Sistema de puertas correderas para puertas estandar, puertas de evacuación y puertas de emergencia



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Slimdrive SL / SL NT systems

PRODUCT LINE DESIGN

- » Ultramoderno, orientadas al diseño con gran cantidad de variantes
- » Sistema de puertas correderas para puertas estandar, puertas de evacuación y puertas de emergencia



- » **Dimensiones del motor:** (A x F) 70 mm x 190 mm
- » **Anchuras de apertura:** 1-hoja / 2-hojas desde 700 mm - 3.000 mm
- » **Peso máximo por hoja:** 120 kg
- » **Sistemas de perfilería:** Recercada ISO, ESG, Hojas de madera, Perfilería comercial, GGS, IGG
- » **Certificados:** EN 16005, DIN 18650, LEED , DGNB, ANSI
- » **Modo de suministro:** Kit y sistemas ensamblados



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Powerdrive systems

PRODUCT LINE POWER

- » Potente, sistema robusto para puertas grandes y pesadas
- » Sistema de puertas correderas para puertas estandar, puertas de evacuación y puertas de emergencia



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Powerdrive systems

PRODUCT LINE POWER

- » Potente, sistema robusto para puertas grandes y pesadas
- » Sistema de puertas correderas para puertas estandar, puertas de evacuación y puertas de emergencia



- » **Dimensiones del motor:** (A x F) 150/200 mmx 190 mm
- » **Anchuras de apertura:** 1-hoja / 2-hojas desde 700 mm - 3.000 mm
- » **Peso máximo por hoja:** 200 kg (160 Kg para puertas FR)
- » **Sistemas de perfilería:** Recercada ISO, ESG, Hojas de madera, Perfilera comercial, GGS, IGG
- » **Certificados:** EN 16005, DIN 18650, LEED , DGNB, ANSI
- » **Modo de suministro:** Kit y sistemas ensamblados



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Hojas



Hojas	ECdrive	Slimdrive SL NT	Powerdrive PL
ISO CON CRISTAL DE CAMARA	•	•	•
ISO	•	•	•
ESG	•		•
GGG		•	
IGG		•	
Madera	•	•	•

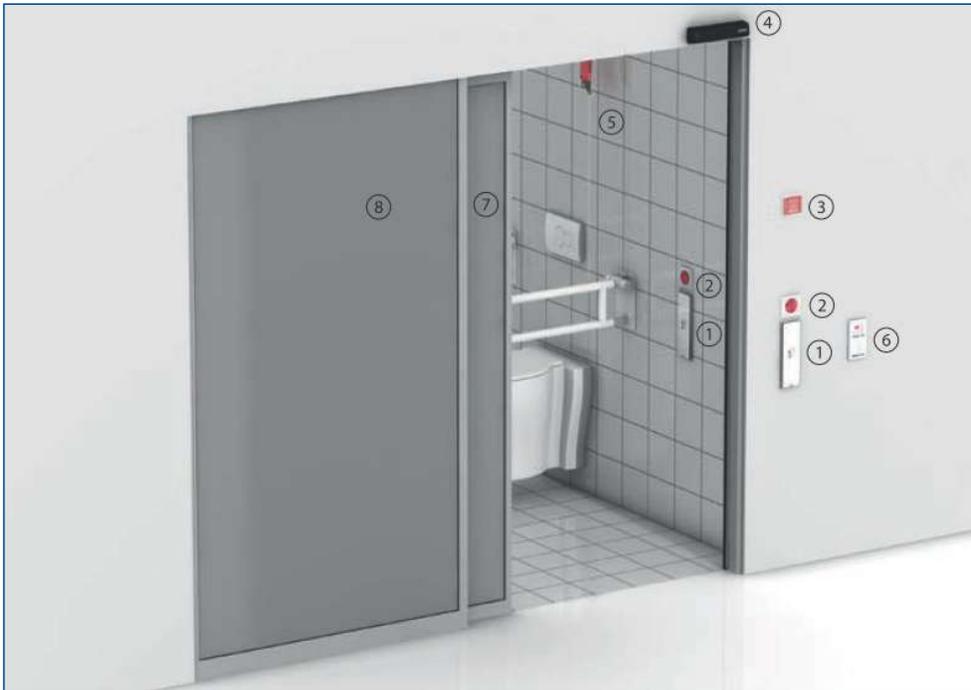
• = si

SPECIAL SOLUTIONS

Barrier free toilette

FUNCTION DESCRIPTION

- » The door opens automatically after the large-scale button on the outside of the toilet has been pressed, and closes automatically after the set hold-open time has passed.
- » In the event of a power failure, the door can always be opened using the emergency open button. Light curtains monitor the passage area as well as the sliding door's travel path



1: Elbow switch (inside and outside)

2: „Occupied“ indicator light

3: Isolator (recommended installation height: 1600mm)

4: Active infrared light curtain

5: Emergency pull cord

6: Programme switch with key switch

7: Sliding door leaf ISO-/ESG-fine-framed with satin film, alternatively wooden leaf, provided by customer

8: Side part

3

PUERTAS ESPECIALES



GEZE ACADEMY 2015

indice

1 Automatismos correderos

2 Mecanismos correderos

3 Puertas especiales

4 Procesos de instalación y puesta en marcha

5 Accesorios

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Puertas especiales– Sistemas de puertas anti-intrusión

Slimdrive SL RC2

- » Más seguridad, sin perder el confort, diseño idéntico a los sistemas de puertas correderas estándar!
- » Único sistema de puertas correderas RC2 del mercado con 7cm
- » Disponible con tecnología DCU redundante para uso en rutas de evacuación y emergencia
- » Certificado anti-intrusión conforme EN 1628-1630
 - Carga estática hasta 3kN (EN 1628)
 - Resistencia a la presión dinámica pendular de 50 kg (EN 1629)
 - Resistencia a la intrusión manual con herramientas de 3 min (EN1630)
- » Variantes de 1-hoja o 2-hojas
 - max. Altura de paso 3.000 mm
 - max. Peso por hoja = 120 kg
- » Opciones de acristalamiento con vidrios de seguridad tipo P4A
 - Mono-glass (VSG 55.4)
 - Iso-glass (VSG 44.4 + SZR 8 + ESG 5)



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

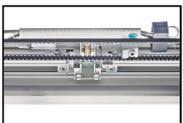
Puertas especiales– Sistemas de puertas anti-intrusión

Detalles técnicos



Imposibilidad de deslizar las hojas, deslizando la varilla de seguridad

- » perfiles contruidos especialmente evitan empujar hacia abajo las hojas de puerta y una manipulación del carro de ruedas



Cerrojo reforzado

- » varilla de múltiples puntos de cierre con contacto libre de potencial para el control de cerrado



Herrajes reforzados

- » guía de suelo puntual con soportes reforzados como la protección anti-apalancamiento de las hojas móviles



Carro de ruedas

- » Carro de ruedas reforzado anti descarrilamiento

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Puertas especiales– Sistemas de puertas plegables

Slimdrive SL SF

- » Para cuatro hojas móviles
- » Ancho de apertura max. 1600 mm
- » Peso por hoja max. 4 X 40 kg
- » Para puertas standars y situadas en rutas de evacuación.
- » Guía empotrada obligatoria



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Puertas especiales– Sistemas de puertas antipánico integral BO

Slimdrive SL BO

- » Sistema de puerta corredera con hojas abatibles
- » Apertura de emergencia en el sentido de la evacuación
- » Abatimiento de las hojas en el sentido de evacuación con una fuerza ajustable de hasta 220 N
- » Variantes Slimdrive SL BO
 - Sistema con dos hojas móviles
 - Anchura de paso libre 1.000 mm – 2.500 mm
 - Máximo peso por hoja 80 kg
 - Máxima altura paso libre 3.000 mm
- » Break Out – sistema con fijos laterales obligatorios!



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Puertas especiales– Sistemas de puertas en ángulo

Slimdrive SLV

- » Para dos hojas móviles
- » Ancho de apertura max. 2500 mm
- » Peso por hoja max. 120 kg
- » Para puertas estándar y situadas en rutas de evacuación

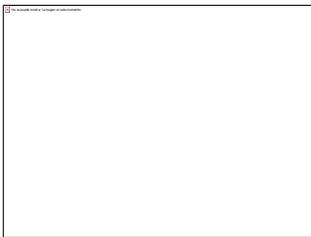


EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Puertas especiales– Sistemas de puertas semicirculares

Slimdrive SC/SCR

- » Slimdrive SC / SC-FR (Puerta corredera semicircular standar/ para rutas de evacuación)
- » Slimdrive SCR / SCR-FR (Puerta corredera semicircular standar/ para rutas de evacuación)
- » Para una hoja o dos hojas móviles
- » Ancho de apertura max. 2300 mm
- » Peso por hoja max. 100 kg
- » Para puertas standars y situadas en rutas de evacuación.



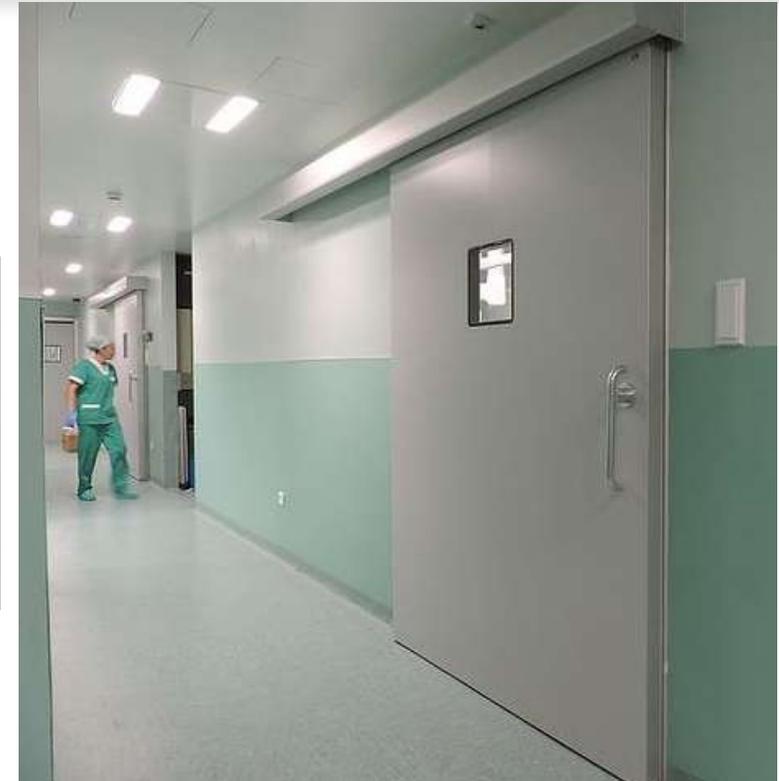
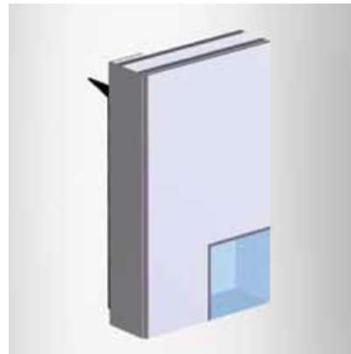
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Puertas especiales– Sistemas de puertas herméticas

PLH

Para una hoja móvil

- » Acabado con Acero inox., resina fenólica y vidrio laminado
- » Con o sin mirilla
- » Hasta 200Kg
- » Altura Max.- 2500 mm
- » Alto paso libre Max.- 2400 mm
- » Junta perimetral estanca al aire EPDM
- » Embocadura simple o doble
- » Toma tierra
- » Para puertas correderas lineales de cierre estanco para su uso en áreas herméticamente cerradas, como p. ej. quirófanos



4

PROCESOS DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA



GEZE ACADEMY 2015

índice

1 Automatismos correderos

2 Mecanismos correderos

3 Puertas especiales

4 Procesos de instalación y puesta en marcha

5 Accesorios

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

Antes de la instalación

- » Comprobar que el material se corresponde con el pedido
- » Comprobar que no falte ningún elemento en la instalación
- » Comprobar que tenemos toda la documentación
- » Organizar todos los agentes que intervienen en la instalación (cristales, aluminio, etc...)
- » Comprobar nuestros elementos de instalación



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

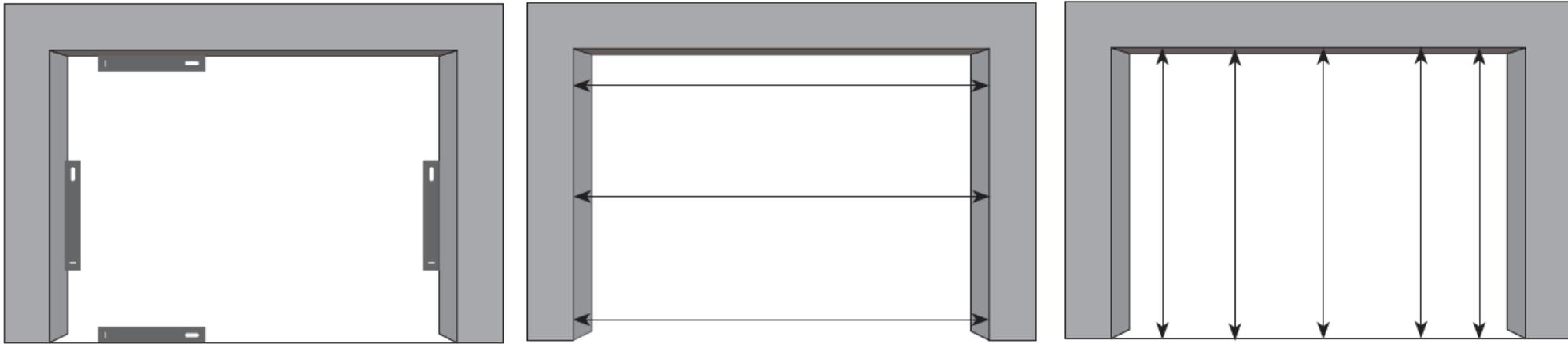
Al llegar a la instalación

- » Observar siempre las normas preceptivas en cuanto a seguridad laboral
- » Proteger la zona de trabajo



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

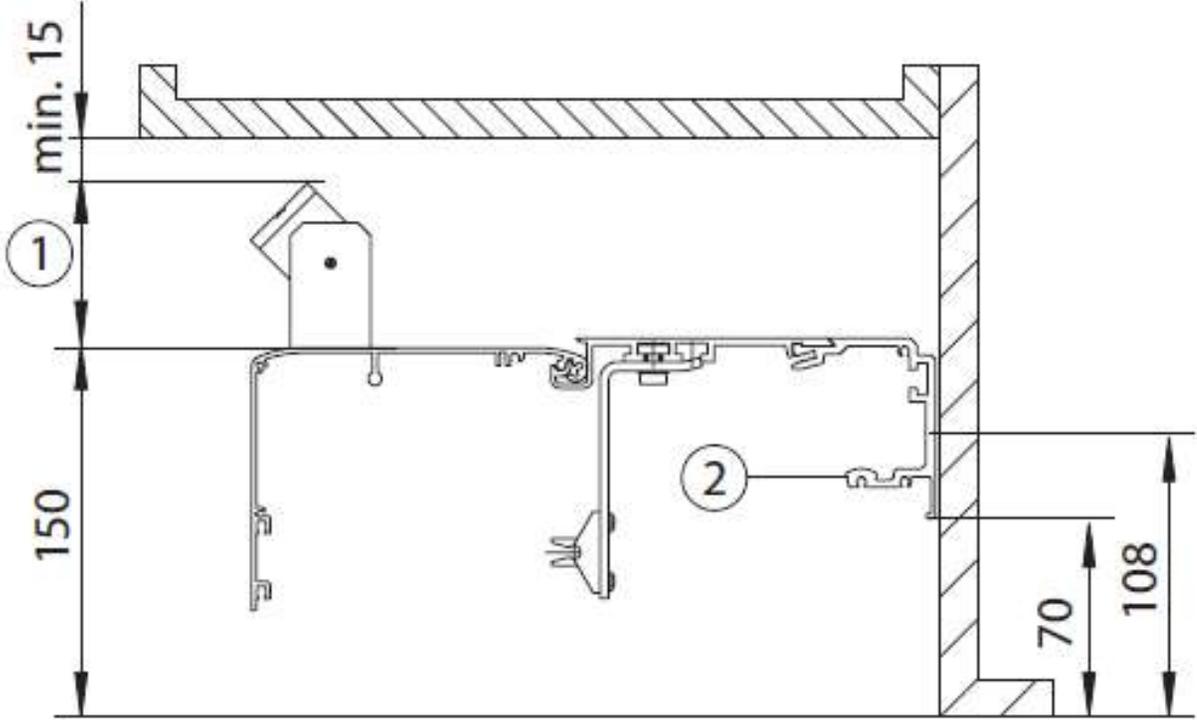
Procesos de instalación y puesta en marcha



- 1.- Comprobar los niveles y medidas en varios puntos de la puerta
- 2.- Tomar la medida del nivel del mecanismo siempre desde el punto más alto del suelo
- 3.- comprobar que todos los cables han sido preparados por la propiedad

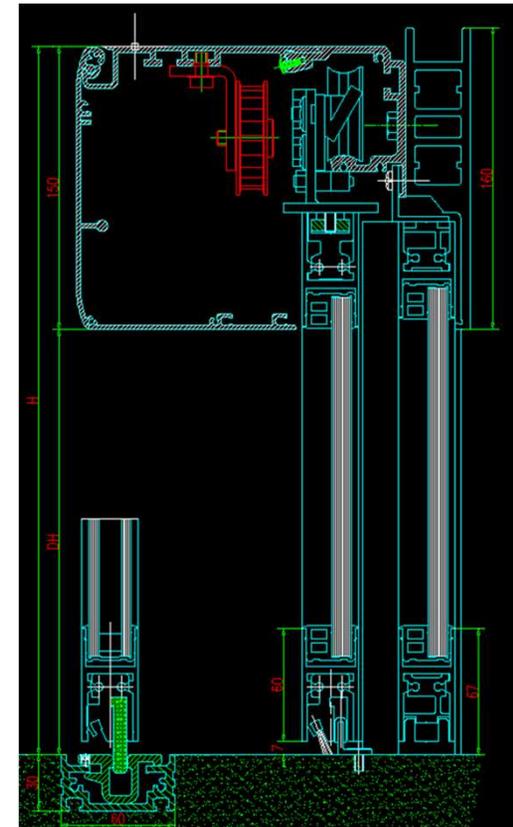
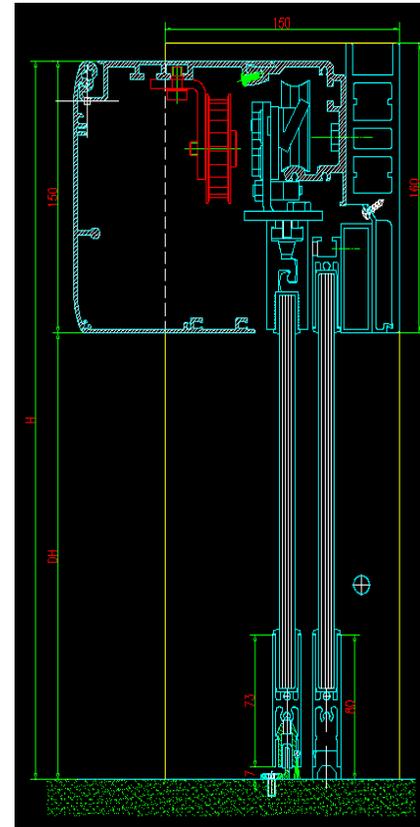
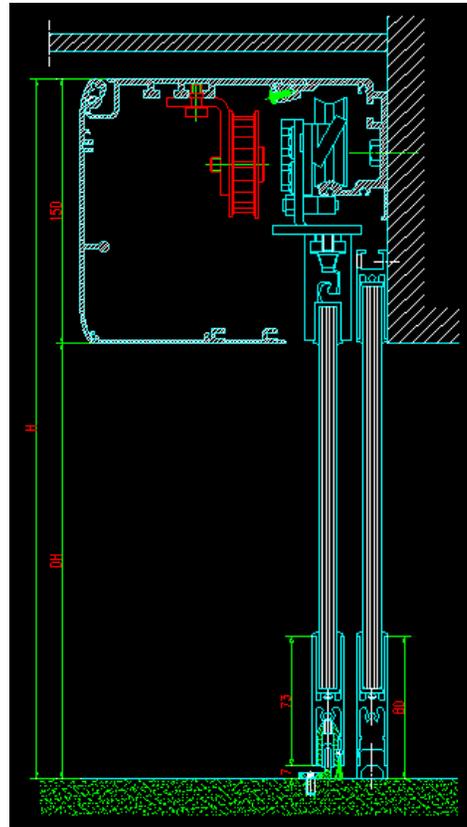
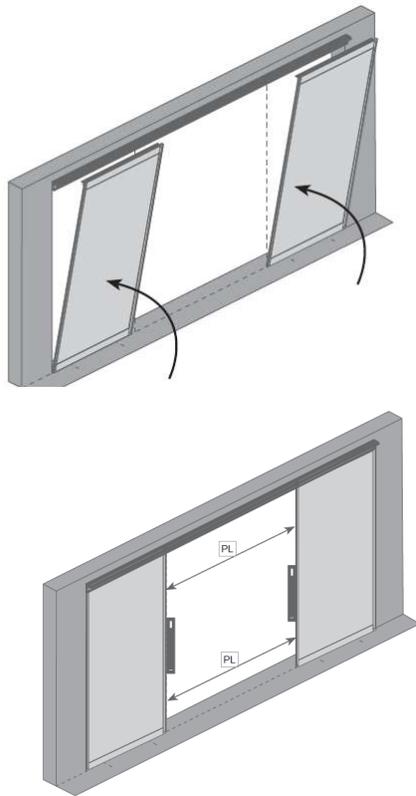
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



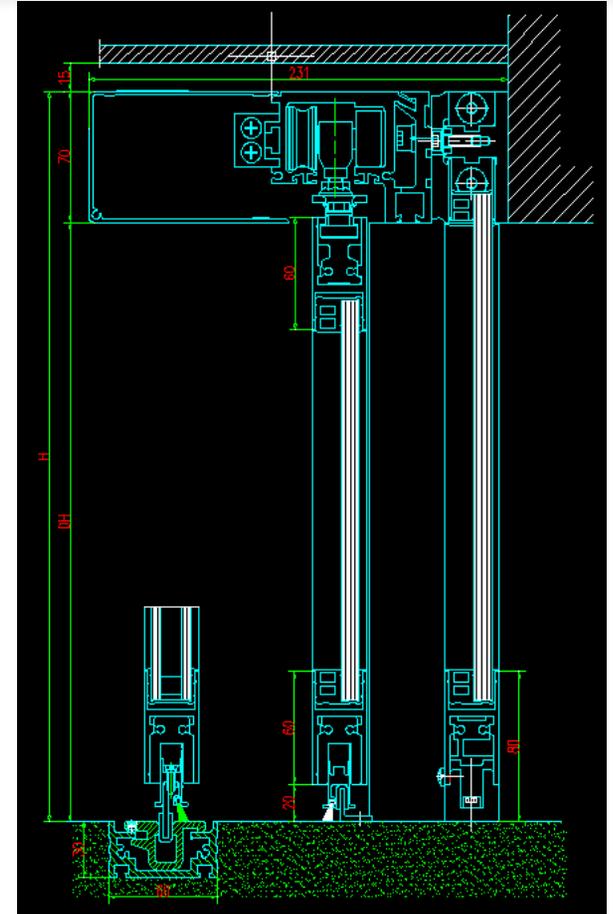
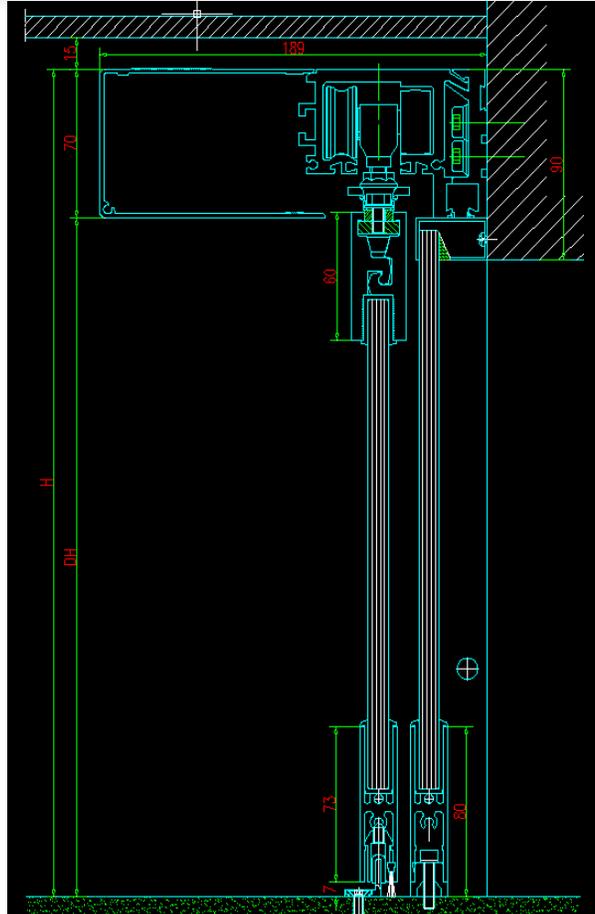
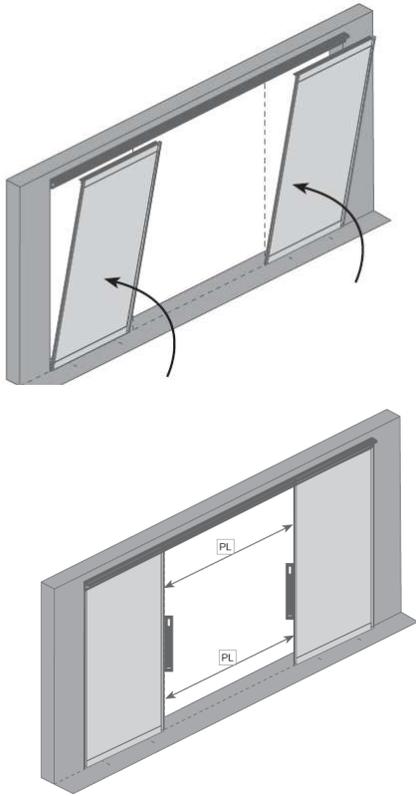
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



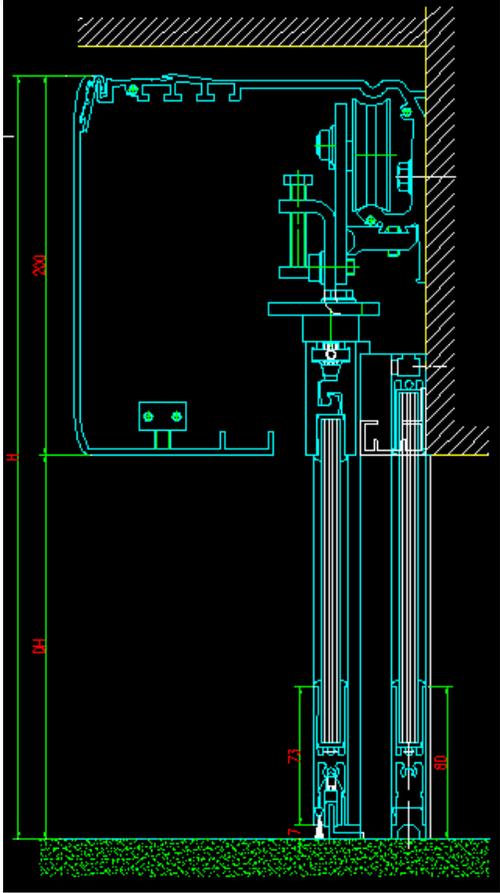
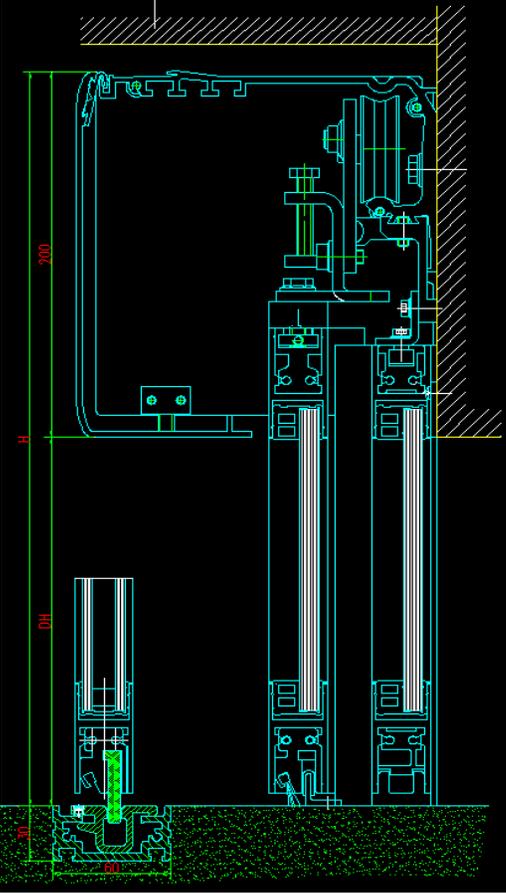
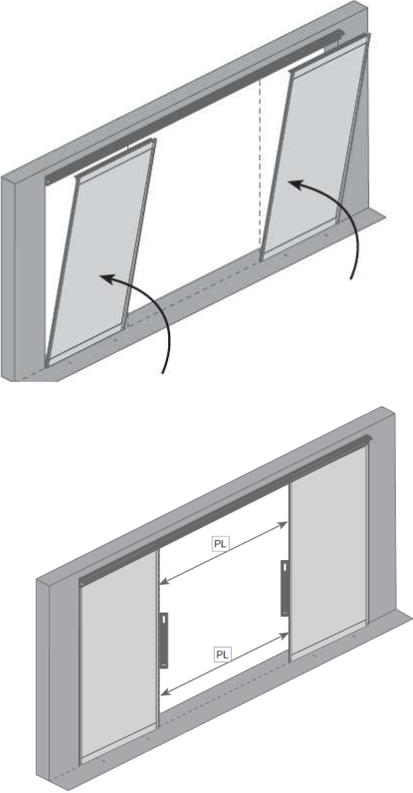
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



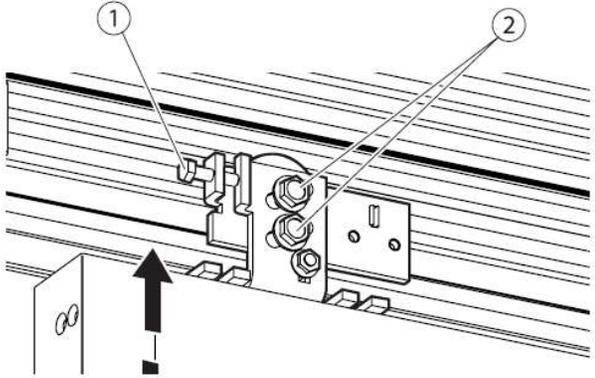
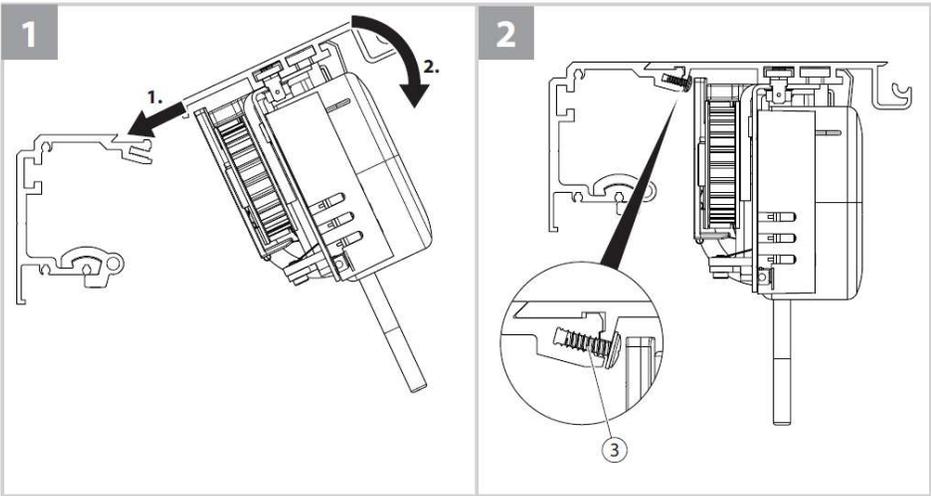
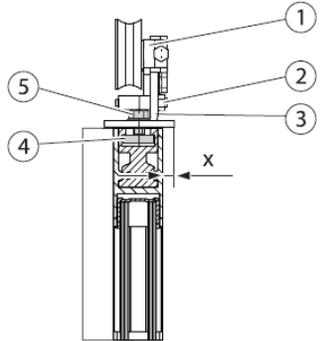
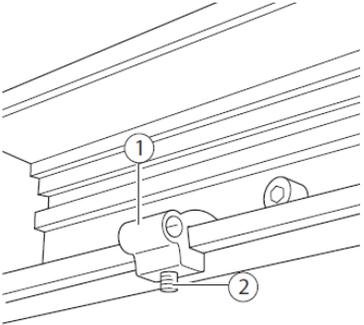
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



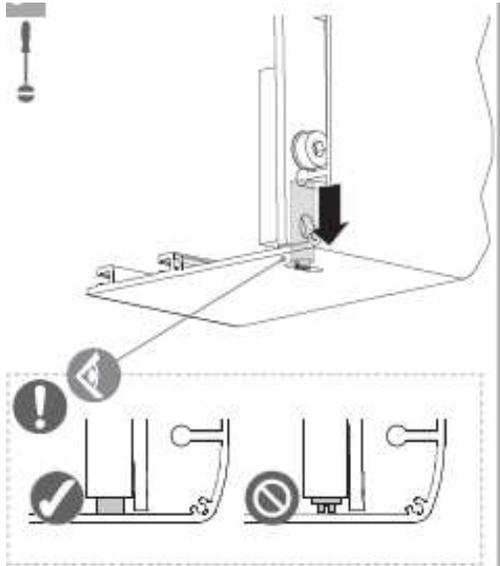
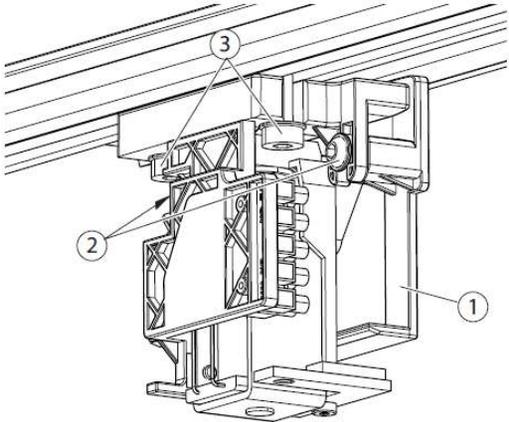
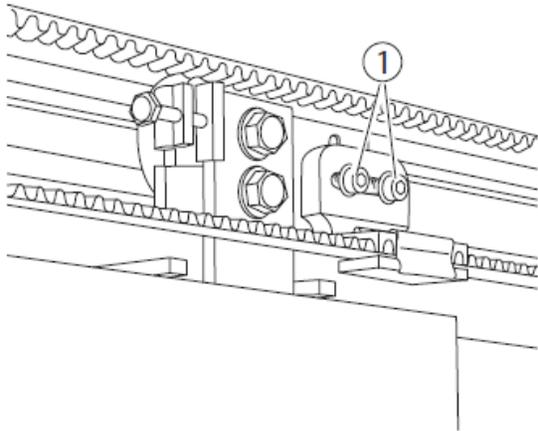
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



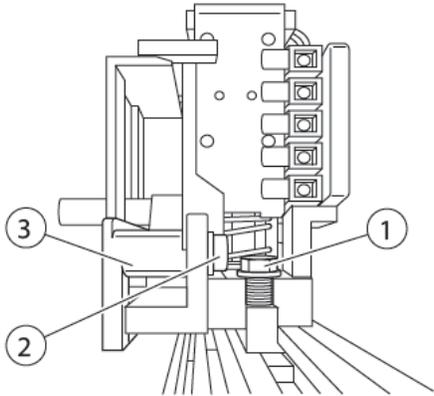
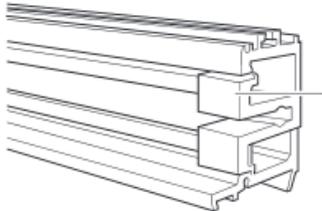
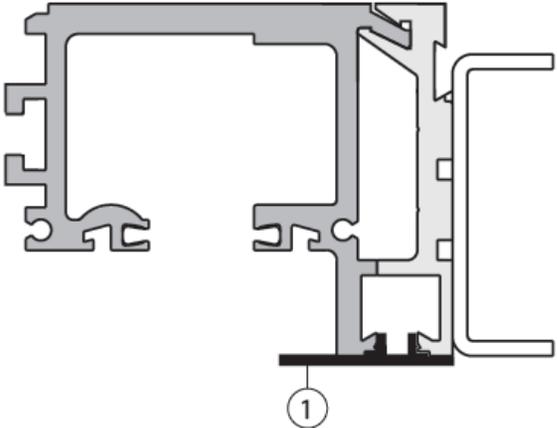
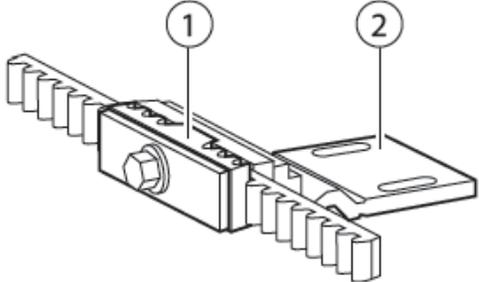
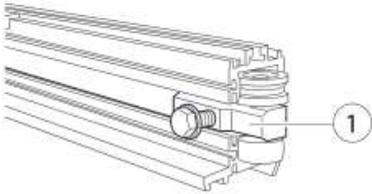
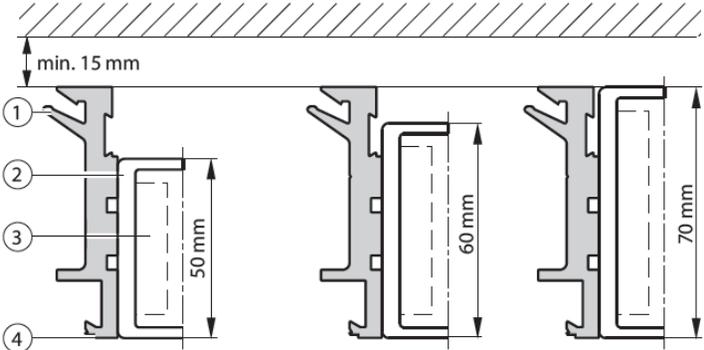
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



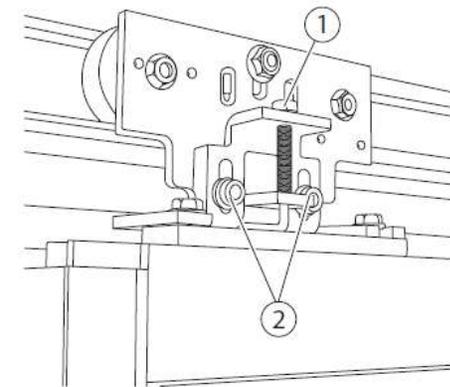
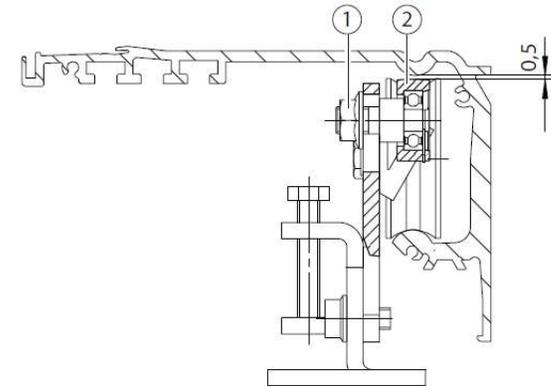
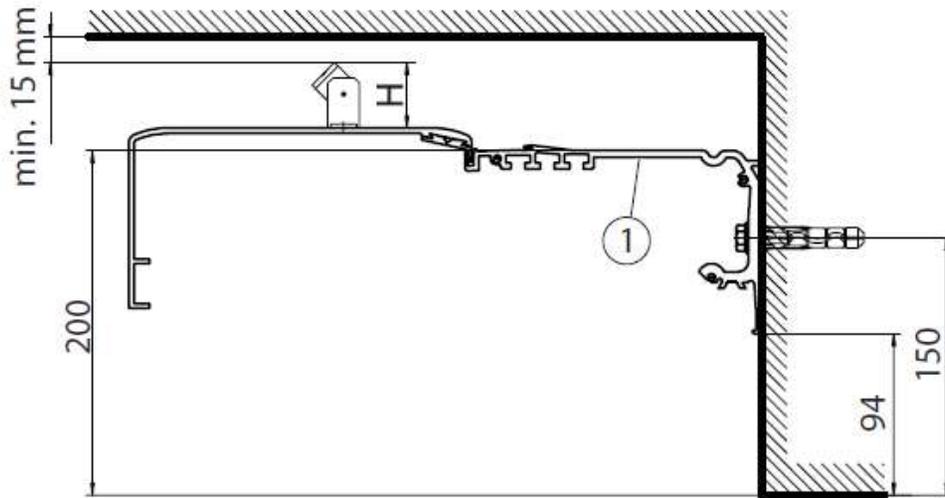
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

Montar los dispositivos de seguridad

- ▶ Montaje de los dispositivos de seguridad y control.
 - ▶ Colocar los cables debidamente en los canales de cable.
- Instalación eléctrica, véase esquema de conexiones.

Montar los conmutadores/pulsadores

Instalación eléctrica, véase esquema de conexiones.

Montar el selector de programa

Instalación eléctrica, véase esquema de conexiones.

Montar los pulsadores de llave



El pulsador de llave está prescrito para el ECdrive-FR.

El pulsador de llave es opcional para el ECdrive.

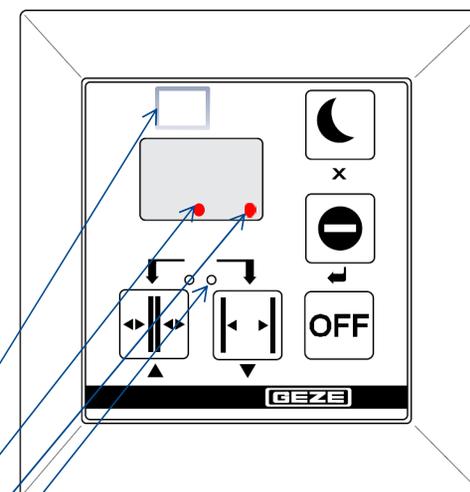
Instalación eléctrica, véase esquema de conexiones.

El selector de programa se puede bloquear y desbloquear con el pulsador de llave (selector de programa mecánico o con display).

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

POSICIÓN	SIMBOLO	SIMBOLO EN CASTELLANO	IMAGEN
CERRADO	NC	NO	
SENTIDO ÚNICO	LS	Su	
AUTOMÁTICO	Au	Au	
ABIERTO	do	PA	
MOTOR DESCONECTADO			
VERANO/ INVIERNO			



- 1 Tecla Service
- 2 Posición desconocida
- 3 Luce para mantenimiento
- 4 Luce con anchura de abertura reducida AA

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



¡Peligro de muerte por descarga eléctrica!

- ▶ La conexión y desconexión del suministro eléctrica (230 V) debe realizarse únicamente por un instalador autorizado.
 - ▶ Realizar la conexión a la red y la comprobación de la toma de tierra según norma VDE 0100 Parte 610.
 - ▶ Enchufar el cable de la batería en el microprocesador.
 - ▶ Empalmar el mecanismo con la red de 230 V y conectarlo con el interruptor principal en el transformador.
-
- ▶ Conectar el selector de programa DCU1 con display y el pulsador de llave si lo hay.
 - ▶ Cerrar el cobertor.
 - ▶ Librar el campo de detección de todos los sensores.

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

El programador salta a la función de autoaprendizaje con la puesta en marcha.

El display del selector de programa indica **LE**.

A continuación se indica **St** en el programador DCU1 (**St** = Puerta estándar) o **Ft** para el programador DCU1-2M (**Ft** = Puerta de emergencia).

Después aparece un número para la versión, p.ej. 14 para Versión 1, Revisión 4.

Si el programador ya ha estado funcionando:

► Iniciar el modo de autoapredizaje seleccionando **LE** en el menú.

Para ejecutar el autoaprendizaje deben estar cerradas las hojas de la puerta.

- Cerrar las hojas de la puerta.
- Pulsar la tecla ↵.
 - Las hojas de la puerta se abren y cierran de nuevo.
 - Los parámetros de funcionamiento quedan almacenadas.
 - Se inicia el autoaprendizaje.

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

Indicador	Explicación	Ajustes posibles
L0	Inicio	—
L1	Comprobar el generador de giro	—
L3	Anchura de abertura	—
L2	Bloqueo de la correa trapezoidal	—
L8	Fricción	—
L4	Masa de hoja	—
L5	Anchura de abertura reducida	<ul style="list-style-type: none">⇒ Desplazar la puerta a la posición deseada.⇒ Pulsar la tecla ↓. Se adopta el ajuste. - 0 - recepción automática después de 30 segundos.
L7	Fin	⇒ Pulsar la tecla ↓. Se adoptan los ajustes.
EL	Fallo en el aprendizaje	

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

- ▶ Cuando el display del programador indica **LE**, desplazar manualmente las hojas hasta el ancho de apertura reducido y pulsar 2 veces la tecla ↵.

Las hojas de la puerta se abren y cierran de nuevo.

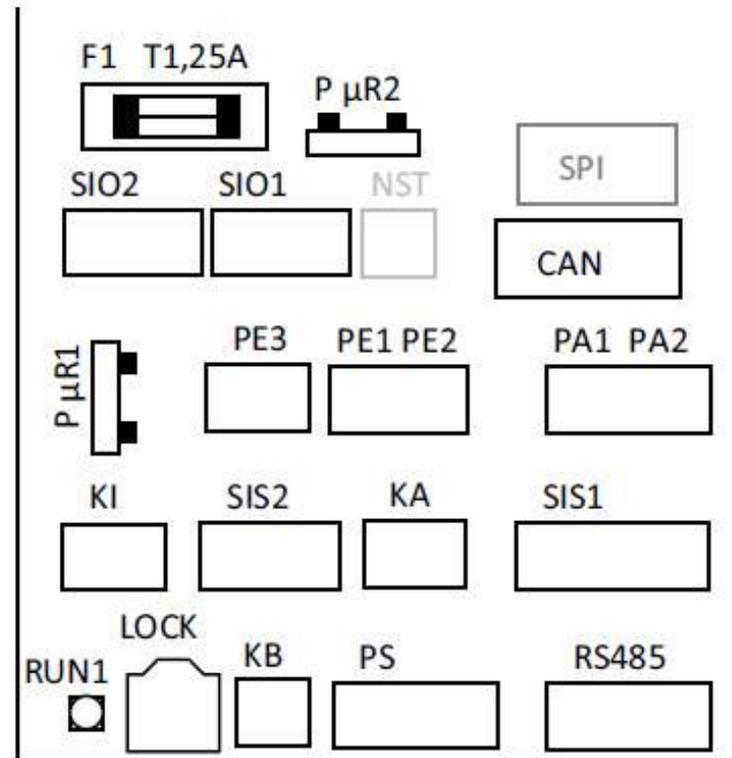
Cuando el display indica **LE** o **RU**, el programa de aprendizaje ha finalizado y la puerta está a punto para su funcionamiento automático.

- ▶ Si fuese necesario, cambiar los parámetros o hacer modificaciones en modo de Servicio.
- ▶ Desconectar el programador con display DCU1 y conectar el programador por teclado.
- ▶ Cerrar el cobertor y enroscar el pasador del electrobloqueo.

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

- KI.- Activador interior
- KA.- Activador exterior
- KB.- Impulso prioritario
- RS485.- DPS
- PE3.- Entrada parametrizable
- SIO1.- Seguridad a la apertura
- SIS1.- Seguridad al cierre
- STOP.- Parada de emergencia
- PS.- Conmutador remoto
- SIS2.- Seguridad al cierre
- SIO2.- Seguridad a la apertura
- PE1PE2.- Entradas parametrizables
- PA1PA2.- Salidas parametrizables



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

1. Menú

Indicación	Explicación	Valores de ajuste	
<i>uÜ</i>	Velocidad apertura	03 04...10 12...20 25...50 80	cm/s *)
<i>uĒ</i>	Velocidad cierre	03 04...10 12...20 25...50 80	cm/s *)
<i>SÜ</i>	Tope final abierto	00 01...07	cm/s
<i>SĒ</i>	Tope final cerrado	00 01...07	cm/s DCU1-RD: 1 ... 10 ... 14
<i>aH</i>	Tiempo de retención de apertura verano	00 01...10 12...20 25...60	s
<i>ar</i>	Tiempo de retención de apertura invierno (AA reducida)	00 01...10 12...20 25...60	s
<i>aS</i>	Tiempo de retención de apertura contacto autorizado	00 01...10 12...20 25...60	s
<i>ađ</i>	Prolongación dinámica del tiempo de retención de apertura	00 01	no sí
<i>bÜ</i>	Aceleración	1...10 12...20 25...30	× 10 cm/s ² *) (multiplicar el indicador por 10)
<i>ur</i>	Perfil reducido	00 01 02 03	Sin velocidad reducida Velocidad reducida antes de estado abierto y antes de estado cerrado Velocidad reducida antes de estado abierto Velocidad reducida antes de estado cerrado
<i>FÜ</i>	Fuerza estática al abrir	01 10 15 20 25	× 10 N (multiplicar indicación por 10)
<i>FĒ</i>	Fuerza estática al cerrar	01 10 15 20 25	× 10 N (multiplicar indicación por 10)
<i>ĒF</i>	Fuerza de cierre mantenida	00 01... 10 12...20 25...50 60...90	
<i>ĒL</i>	Límite de inversión	01 02...06...10 12...20 25	mm
<i>nĒ</i>	Cambiar al 2º menú	-	



¡ADVERTENCIA! ~~DIN 18650~~
~~EN 16005~~
Las fuerzas por encima de 150 N pueden causar graves lesiones personales y no están permitidas según DIN 18650/EN 16005.

► Tenga en cuenta que las fuerzas por encima de 150 N son admisibles solamente con medidas de protección adicionales.

*) La velocidad y la aceleración máxima dependen de la fricción y del peso de la puerta.

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

2. Menú

Indicación	Explicación	Valores de ajuste	
			
<i>S1</i>	Seguridad 1 tipo de contacto (borne SIS1)	00 no utilizado 02 Contacto de apertura	00 no utilizado 02 Contacto de apertura
<i>F1</i>	Seguridad 1 Función (borne SIS1)	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 05 SIO parada 06 SIO lento 07 SIO Break-Out	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 06 SIO lento
<i>S2</i>	Seguridad 2 tipo de contacto (borne SIS2)	00 no utilizado 02 Contacto de apertura	00 no utilizado 02 Contacto de apertura
<i>F2</i>	Seguridad 2 función (borne SIS2)	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 05 SIO parada 06 SIO lento 07 SIO Break-Out	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 06 SIO lento
<i>S3</i>	Seguridad 3 tipo de contacto (borne SIO1)	00 no utilizado 02 Contacto de apertura	00 no utilizado 02 Contacto de apertura
<i>F3</i>	Seguridad 3 función (borne SIO1)	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 05 SIO parada 06 SIO lento 07 SIO Break-Out	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 06 SIO lento
<i>S4</i>	Seguridad 4 tipo de contacto (borne SIO2)	00 no utilizado 02 Contacto de apertura	00 no utilizado 02 Contacto de apertura
<i>F4</i>	Seguridad 4 función (borne SIO2)	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 05 SIO parada 06 SIO lento 07 SIO Break-Out	01 SIS rev 02 SIS y KI 03 SIS y KA 04 SIS lento 06 SIO lento

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

$\bar{L}b$	Dispositivo de contacto Autorizado tipo de contacto	00 no utilizado 01 Contacto de cierre	00 no utilizado 01 Contacto de cierre
$\bar{L}r$	Dispositivo de contacto Interior tipo de contacto	00 no utilizado 01 Contacto de cierre 02 Contacto de apertura 03 Tensión 04 Frecuencia	02 Contacto de apertura: redundante 03 Tensión 04 Frecuencia
$\bar{P}i$	Dispositivo de contacto Interior retardo de mando	00 01 ... 10 s	00
$\bar{n}t$	Retardo de tiempo KI Noche	00 01 ... 10 90 s 12 ... 20 25 ...	Si el automatismo en el modo de funcionamiento Noche está accionado mediante KB, se podrá accionar mediante KI en el tiempo configurado 2x desde la posición cerrada, después no será posible.
$\bar{L}a$	Dispositivo de contacto exterior tipo de contacto	00 no utilizado 01 Contacto de cierre 02 Contacto de apertura 04 Frecuencia	00 no utilizado 01 Contacto de cierre 02 Contacto de apertura 04 Frecuencia

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

RR	Dispositivo de contacto exterior retardo de mando	00	10	s	00	10	s
E1	Entrada 1 parametrizable	00	no utilizado		00	no utilizado	
		02	Modo de funcionamiento OFF	NO	02	Modo de funcionamiento OFF	NO
		03	Verano	NO	03	Verano	NO
		04	Invierno	NO	04	Invierno	NO
		05	Sabotaje	NC	05	Sabotaje	NC
		06	Farmacia	NO	06	Farmacia	NO
		07	Bloqueo de emergencia	NO			
		08	Accionamiento P-KI	NO	08	Accionamiento P-KI	NO
		09	Accionamiento P-KA	NO	09	Accionamiento P-KA	NO
		10	Función de prueba	NO	10	Función de prueba	NO
		11	Punto de contacto, cierre tras α5	NO	11	Punto de contacto, cierre tras α5	NO
		13	Tecla de reseteo	NO	13	Tecla de reseteo	NO
		14	Pulsador doble	NO	14	Sensor doble	NO
		21	Control WC	NO			
E2	Entrada 2 parametrizable	00	no utilizado		00	no utilizado	
		01	MPS		01	MPS	
		02	Modo de funcionamiento OFF	NO	02	Modo de funcionamiento OFF	NO
		03	Verano	NO	03	Verano	NO
		04	Invierno	NO	04	Invierno	NO
		05	Sabotaje	NC	05	Sabotaje	NC
		06	Farmacia	NO	06	Farmacia	NO
		07	Bloqueo de emergencia	NO			
		08	Accionamiento P-KI	NO	08	Accionamiento P-KI	NO
		09	Accionamiento P-KA	NO	09	Accionamiento P-KA	NO
		10	Función de prueba	NO	10	Función de prueba	NO
		11	Punto de contacto, cierre tras α5	NO	11	Punto de contacto, cierre tras α5	NO
		12	STOP 12k				
		13	Tecla de reseteo	NO	13	Tecla de reseteo	NO
		14	Pulsador doble	NO	14	Sensor doble	NO
		20	Desbloqueo manual	NO	20	Desbloqueo manual	NO
		21	Control WC	NO			
		23	STOP 20k	NC			
		24	STOP contacto de cierre	NO			
		25	STOP contacto de apertura	NC			
E3	Entrada 3 parametrizable	00	no utilizado		00	no utilizado	
		01	MPS		01	MPS	
		02	Modo de funcionamiento OFF	NO	02	Modo de funcionamiento OFF	NO
		03	Verano	NO	03	Verano	NO
		04	Invierno	NO	04	Invierno	NO
		05	Sabotaje	NC	05	Sabotaje	NC
		06	Farmacia	NO	06	Farmacia	NO
		07	Bloqueo de emergencia	NO			
		08	Accionamiento P-KI	NO	08	Accionamiento P-KI	NO
		09	Accionamiento P-KA	NO	09	Accionamiento P-KA	NO
		10	Función de prueba	NO	10	Función de prueba	NO
		11	Punto de contacto, cierre tras α5	NO	11	Función de contacto; Cierre tras α5	NO
		12	STOP 12k				
		13	Tecla de reseteo	NO	13	Tecla de reseteo	NO
		14	Pulsador doble	NO	14	Sensor doble	NO
		20	Desbloqueo manual	NO	20	Desbloqueo manual	NO
		21	Control WC	NO			
		23	STOP 20k	NC	22	Contactador interior 2	NC
		24	STOP contacto de cierre	NO			
		25	STOP contacto de apertura	NC			

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

<i>R1</i>	Salida 1 parametrizable	00 no utilizado 01 Gong 02 Avería contacto de cierre 03 Avería contacto de apertura 04 Avería para MPS 05 Señal de aviso 06 Freno del motor 07 Ventilador del motor 08 Cerrado y bloqueado 09 Cerrado 10 No cerrado 11 Abierto 12 OFF 13 NA 14 LS 15 AU 16 DO 17 Control de la iluminación 18 Abre con mando 19 No abre con mando 20 Mantenimiento vencido 21 Error desbloqueo manual 24 Error WC Timeout	00 no utilizado 01 Gong 02 Avería contacto de cierre 03 Avería contacto de apertura 04 Avería para MPS 05 Señal de aviso 07 Ventilador del motor 08 Cerrado y bloqueado 09 Cerrado 10 No cerrado 11 Abierto 12 OFF 13 NA 14 LS 15 AU 16 DO 17 Control de la iluminación 20 Mantenimiento vencido 21 Error desbloqueo manual 24 Error WC Timeout
<i>R2</i>	Salida 2 parametrizable	00 no utilizado 01 Gong 02 Avería contacto de cierre 03 Avería contacto de apertura 04 Avería para MPS 05 Señal de aviso 06 Freno del motor 07 Ventilador del motor 08 Cerrado y bloqueado 09 Cerrado 10 No cerrado 11 Abierto 12 OFF 13 NA 14 LS 15 AU 16 DO 17 Control de la iluminación 18 Abre con mando 19 No abre con mando 20 Mantenimiento vencido 21 Error desbloqueo manual 24 Error WC Timeout	00 no utilizado 01 Gong 02 Avería contacto de cierre 03 Avería contacto de apertura 04 Avería para MPS 05 Señal de aviso 07 Ventilador del motor 08 Cerrado y bloqueado 09 Cerrado 10 No cerrado 11 Abierto 12 OFF 13 NA 14 LS 15 AU 16 DO 17 Control de la iluminación 20 Mantenimiento vencido 21 Error desbloqueo manual 24 Error WC Timeout
<i>nE</i>	Cambiar al tercer menú	-	-

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

3. Menú

Indicación Explicación		Valores de ajuste			
					
<i>Er</i>	Fallos actualmente pendientes	CE	Borrar la memoria de fallos	Borrar la memoria de fallos	
<i>oE</i>	Fallos antiguos (10 últimos fallos)	CE	Borrar la memoria de fallos	Borrar la memoria de fallos	
<i>di</i>	Diagnóstico	r0	sin bloqueo	r0	sin bloqueo
		r1	con bloqueo	r1	con bloqueo
		A0	sin acumulador	A0	sin acumulador
		A1	con acumulador	A1	con acumulador
		xx	Peso de hoja (x 100 kg)	xx	Peso de hoja (x 100 kg)
		yy	+ peso de hoja (x kg)	yy	+ peso de hoja (x kg)
		S8	ECO Mode	S8	ECO Mode
<i>St</i>	Tipo de control	00	DCU1-NT	20	DCU1-2M_NT
		01	DCU1-RD *	21	DCU1-2M-DUO *
		02	DCU1-T30 *	22	DCU1-2M-LL *
				23	DCU1-2M-RWS *
			* Software especial		
<i>SR</i>	Duración de operación (indicación 6 dígitos)	Co	Número de ciclos / 100	Co	Número de ciclos / 100
		Ho	Horas de trabajo / 4	Ho	Horas de trabajo / 4
		Fo	Número de autotests	Fo	Número de autotests
<i>cS</i>	Apagar LED service	cS	La confirmación se muestra por corto tiempo	cS	La confirmación se muestra por corto tiempo
<i>CP</i>	Restaurar ajuste de fábrica	-		-	
<i>Fr / Fo</i>	Liberar la conexión del motor / Conectar el motor	-		-	
<i>SP</i>	Idioma	00	Alemán	00	Alemán
		01	English	01	English
		02	Français	02	Français
		04	Italiano	04	Italiano
		05	Español	05	Español
<i>LE</i>	Iniciar memorización	-		-	
<i>EP</i>	Software Versión	p.ej. St, 40 para DCU1-NT V4.0		p.ej. St, 40 para DCU1-2M-NT V4.0	
<i>nE</i>	Cambiar al cuarto menú	-		-	

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

4. Menú

Indicación Explicación		Valores de ajuste	
			
<i>RC</i>	Tipo de automatismo	00 Desconocido 01 Slimdrive SC 02 Slimdrive SF 03 Slimdrive SL 04 Slimdrive SL NT 05 Slimdrive SL BO 06 Slimdrive SL CO48 07 Slimdrive SLT 08 Slimdrive SLV 09 ECdrive 10 ECdrive CO48 11 Powerdrive 12 Powerdrive BO 13 TSA 360 NT BO 14 Powerdrive PL CO48	00 Desconocido 01 Slimdrive SC 02 Slimdrive SF 03 Slimdrive SL 04 Slimdrive SL NT 07 Slimdrive SLT 08 Slimdrive SLV 09 ECdrive 11 Powerdrive
<i>EF</i>	Número de hojas de puerta	01 Cerrar un lado 02 Cerrar centrado	01 Cerrar un lado 02 Cerrar centrado
<i>RC</i>	Fallo de alimentación en LS, AU o DO	00 Sin función 01 Abrir 02 Cierre 03 Servicio por funcionamiento de batería 30 min, luego abrir 04 servicio por funcionamiento de batería 30 min, luego cerrar	01 Abrir

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

Eo	Apertura en caso de fallos	00 La puerta queda cerrada	01 La puerta abre en caso de fallos (detalles, véase Relación de fallos)	01 La puerta abre en caso de fallos
rt	Tipo de pasador	00 Sin bloqueo	01 Bloqueo electromecánico biestable	02 motorizado (bloqueo mediante barra, enclavamiento del eje de flexión)
		03 Bloqueo corriente de trabajo	04 Bloqueo corriente de reposo	05 Lock A, (cerrojo de ganchos)
SL	Esclusa, cortaviento	00 Master	01 Exclusa Slave	02 Cortaviento Slave
SB	ECO Mode	00 Off	01 On*	
CR	Dirección CAN (sistema de edificios GEZE)	00 01...63	Dirección	00 01...63 Dirección

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

Los mensajes de error pendientes se visualizan brevemente en el display del programador durante el funcionamiento. Aparte quedan registrados en las memorias de fallos E_r y aE del programador.

La lectura y significado de los mensajes de error depende del programador utilizado, véase esquema de conexiones.

Las memorias de fallos E_r y aE pueden leerse en el display del programador.

Para la localización y eliminación de averías, véase Tabla de averías.

Si al presentarse una avería no se visualiza ningún fallo o el programador no responde:

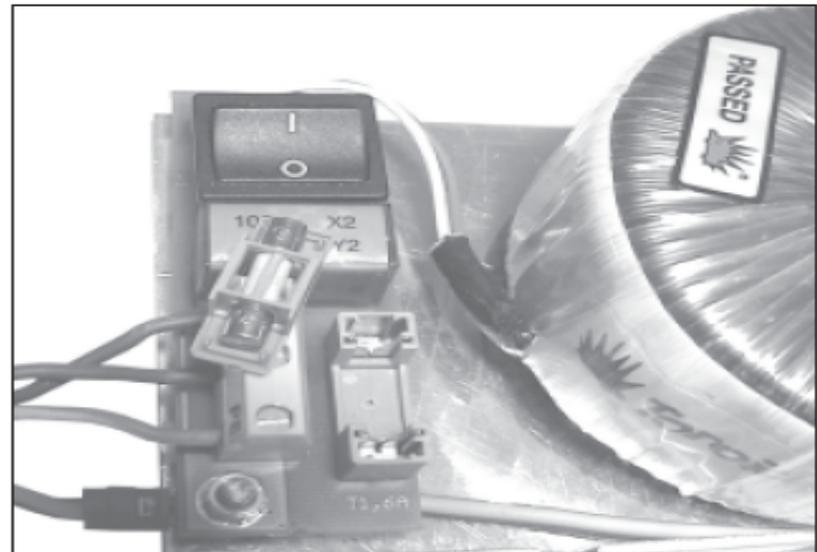
- ▶ Comprobar si hay tensión de red.
- ▶ Comprobar los cables y las conexiones de cables.
- ▶ Comprobar los fusibles del microprocesador y del transformador y cambiarlos si fuese necesario (véase abajo).

¡Peligro de muerte por descarga eléctrica!

- ▶ Antes de quitar la tapa del microprocesador, aislar la instalación de la red de 230 V.

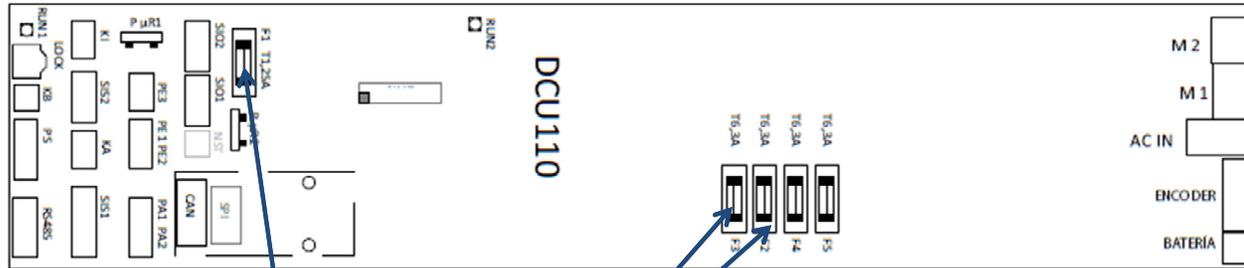
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha



DCU100:

- F1 24 V EXT (1.25 AT, 5x20 mm)
- F2 AC IN (6.3 AT, 5x20 mm)
- F3 Akku (6.3 AT, 5x20 mm)
- RUN Run-LED

DCU101:

- F4 AC IN (6.3 AT, 5x20 mm)
- F5 Akku (6.3 AT, 5x20 mm)

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

Indicación	Mensaje de error	Causa
01	24 V	Mando defectuoso
02	12 V DCU100	Mando defectuoso
03	230 V	Corte de red
07	Alarma de incendio	Avisador de humos activado, o corte de red. ³⁾
08	Alarma de humos	Avisador de humos activado. ⁴⁾
10	Generador de giro	Señal de generador de giro defectuosa.
11	Cortocircuito	DCU100, corriente excesiva a través del motor 1.
12	Motor	DCU100 motor 1 defectuoso.
13	SIS1	Prueba: Sensor de seguridad Cierre 1 defectuoso o tiempo de mando sobrepasa 4 min.
14	MPS	Rotura de cable mando – selector de programa mecánico
15	Display selector de programa	Sin comunicación mando – display selector de programa
16	Bloqueo	No se aplica el bloqueo.
17	Liberación	No se libera el bloqueo.
18	Aviso de cerrojo	Los avisos Bloqueado y Liberado se presentan al mismo tiempo.
19	SIS2	Prueba: Sensor de seguridad Cierre 2 defectuoso o tiempo de mando sobrepasa 4 min.
25	Apertura	Impedimento en Apertura. ²⁾
26	Inicialización	Anchura de abertura memorizada no alcanzada.
27	SIO1, SIO2	Sensor de seguridad Apertura (SIO1 ó SIO2) o sensor Break-Out ⁵⁾ activado.
28	Relé de motor	DCU100 relé de motor del circuito impreso principal defectuoso.

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

Indicación	Mensaje de error	Causa
29	SIO2	Sensor SIO2 ó Break-Out ⁵⁾ no conmuta o tiempo de mando sobrepasa 4 min.
32	Sabotage	Función Sabotaje activada.
33	Esclusa, cortaviento	Accionamiento secundario no contesta ¹⁾
34	TPS	Sin comunicación mando – selector de programa por teclado
35	Farmacia	Tiempo de mando sobrepasa 4 min
36	Mando	Redundancia: Fallo redundante interno del mando ²⁾
37	KI1	Indicador de movimientos defectuoso o tiempo de mando sobrepasa 4 min
38	KI2	Indicador de movimientos defectuoso o tiempo de mando sobrepasa 4 min. ²⁾
39	KA	Tiempo de mando sobrepasa 4 min
40	KB	Tiempo de mando sobrepasa 4 min
41	SIO1	Sensor SIO1 ó Break-Out ⁵⁾ no conmuta o tiempo de mando sobrepasa 4 min.
42	NOTVER	Bloqueo de emergencia activado. ¹⁾
44	STOP	STOP activado. ¹⁾
45	Accionamiento DCU100 caliente:	Temperatura del motor o del mando circuito impreso principal sobrepasa 110 °C.
46	Sensor T motor:	Sensor térmico de motor defectuoso
47	Sensor T DCU100	Sensor térmico del mando circuito impreso principal defectuoso
48	Accionamiento DCU100 con recalentamiento	Temperatura del motor o del mando circuito impreso principal sobrepasa 115 °C.
50	DCU1-T30	Fallo en prueba de la ampliación DCU1-T30. ³⁾
51	DCU1-2M-LL, DCU1-2M-RWS	Fallo en freno (salidas PA1 / PA2 no abren). Tecla de emergencia pulsada (freno del motor liberado mediante tecla de emergencia, la puerta abre inmediatamente).
60	DCU100	Fallo en el circuito impreso principal.
61	Acumulador	Acumulador descargado.
63	Software	Software del circuito impreso principal no compatible con el software del circuito impreso suplementario. ²⁾
64	Apertura para prueba:	La puerta no está abierta en el tiempo de apertura exigido. ²⁾
65	Desarrollo del programa	Fallo en el control interno del ordenador. ²⁾
70	DCU101	Fallo en el circuito impreso suplementario. ²⁾
71	Cortocircuito DCU101	Corriente excesiva a través del motor 2. ²⁾
72	Motor DCU101	Motor 2 defectuoso. ²⁾

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Procesos de instalación y puesta en marcha

75	Calentamiento del mando DCU101	Temperatura de mando circuito impreso suplementario sobrepasa 110 °C. ²⁾
77	Sensor T DCU101	Sensor térmico del mando circuito impreso suplementario defectuoso. ²⁾
78	Recalentamiento del mando DCU101	Temperatura del motor o del mando circuito impreso suplementario sobrepasa 115 °C. ²⁾
79	Relé de motor DCU101	Relé de motor del circuito impreso suplementario defectuoso. ²⁾
90	Mando	Mando defectuoso
91	Generador de giro, motor	Ningún impulso del generador de giro.
x.x	Posición	Posición de hojas desconocida (punto en el display izquierdo).
x.x	Mantenimiento	Demanda de mantenimiento (número de ciclos, horas de servicio, punto en el display derecho).
EL	Memorización	Fallo durante memorización del mando
8.8.	Display selector de programa	Sin comunicación mando – display selector de programa.

- 1 para DCU1
- 2 para DCU1-2M
- 3 para DCU1-T30
- 4 para DCU1-RD
- 5 para DCU1-BO

5

ACCESORIOS



GEZE ACADEMY 2015

índice

1 Automatismos correderos

2 Mecanismos correderos

3 Puertas especiales

4 Procesos de instalación y puesta en marcha

5 Accesorios

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Accesorios



Elementos de activación

- » Radares de movimiento, Emisores de radio



Protección

- » Cortinas infrarrojas, detectores combinados



Mando

- » ProSelectores de función DPS, MPS, TPS



Parametrización

- » ST 220 GEZEconnects

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

Selectores

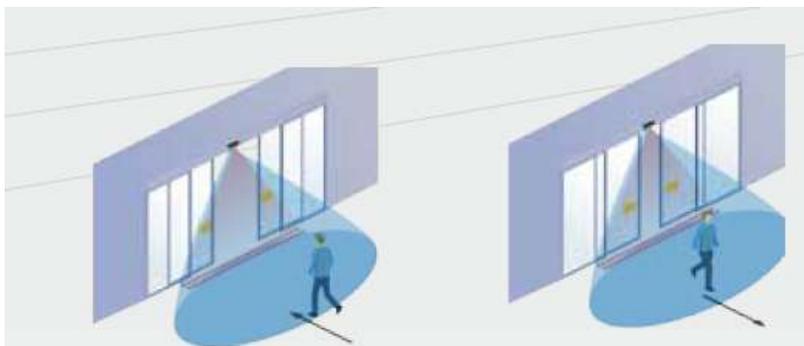
Selectores:

	TPS	TPS-SCT	MPS	MPS-ST	MPS-D	MPS-D-ST	DPS	DPS-SCT
								
ECdrive	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Slimdrive SL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Powerdrive	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
ECdrive FR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Slimdrive SL-FR	<input checked="" type="checkbox"/> **	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> **	<input checked="" type="checkbox"/>
Powerdrive FR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
ECturn	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> *	<input type="checkbox"/> *
Slimdrive EMD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
TSA 160 NT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
TSA 150 /TSA 160	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* Solo configuración ** valido desde DCU1-2M V3.0 con password de protección

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

GC 363 R Y GC 363 SF



UNIDIRECCIONALIDAD

La unidireccionalidad reduce la duración del ciclo de apertura de la puerta, lo que reduce la pérdida de calor del edificio y permite ahorrar energía. Asimismo, optimiza la función «esclusas»

LCD

Ajuste intuitivo de los parámetros mediante la pantalla LCD, con visualización del texto y de los símbolos (LCD gráfica)

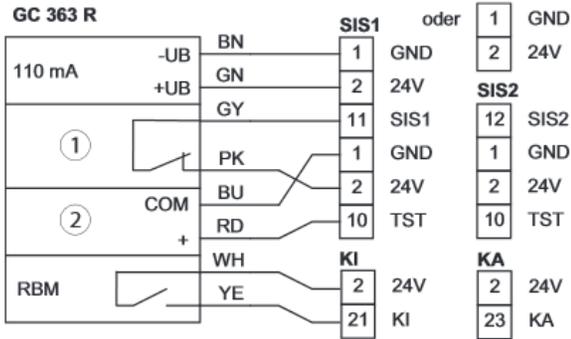


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modo de detección	Movimiento	Presencia
Tecnología	Radar de microondas con efecto Doppler	Infrarrojo activo con análisis del entorno
Salida	Relé de estado sólido (sin potencial, sin polaridad)	Relé de estado sólido (sin potencial, sin polaridad)
	Salida frecuencia* (f = 100 Hz +/- 10%)	Salida pulsada**
	Salida corriente*	
Entrada de test		Sensibilidad: Baja: < 1 V; Alta: > 10 V
Suministro eléctrico	12 V - 24 V AC +/-10%; 12 V - 30 V DC +/- 10%	
Altura de montaje	2 m a 3.5 m (regulaciones locales pueden tener una influencia sobre la altura de montaje aceptable)	
Gama de temperatura	-25°C a +55°C; 0-95% humedad relativa, no condensador	
Grado de protección	IP54	
Directivas aplicables/ Certificación	R&TTE 1999/5/EC; EMC 2004/108/EC; MD 2006/42/EC; RoHS 2002/95/EC EN 12978; EN ISO 13849-1:2008 PL «d» CAT. 2***/»C» CAT. 2****; EN 16005:2012 Chapter 4.6.8.; DIN 18650-1:2010 Chapter 5.7.4. ; AutSchR***	

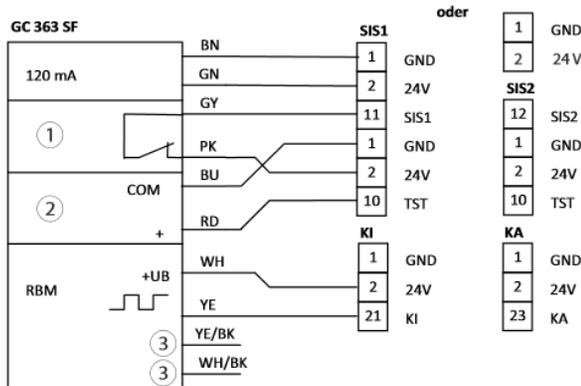
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

GC 363 R Y GC 363 SF



RAD SALIDA= NO
AIR SALIDA= NC

CI= 01

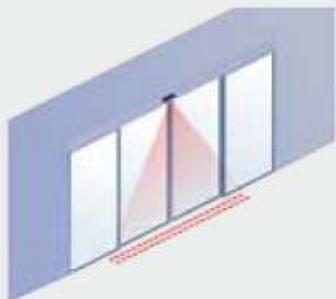


RAD SALIDA= FREQ
AIR SALIDA= NC

CI= 04

EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

GC 339



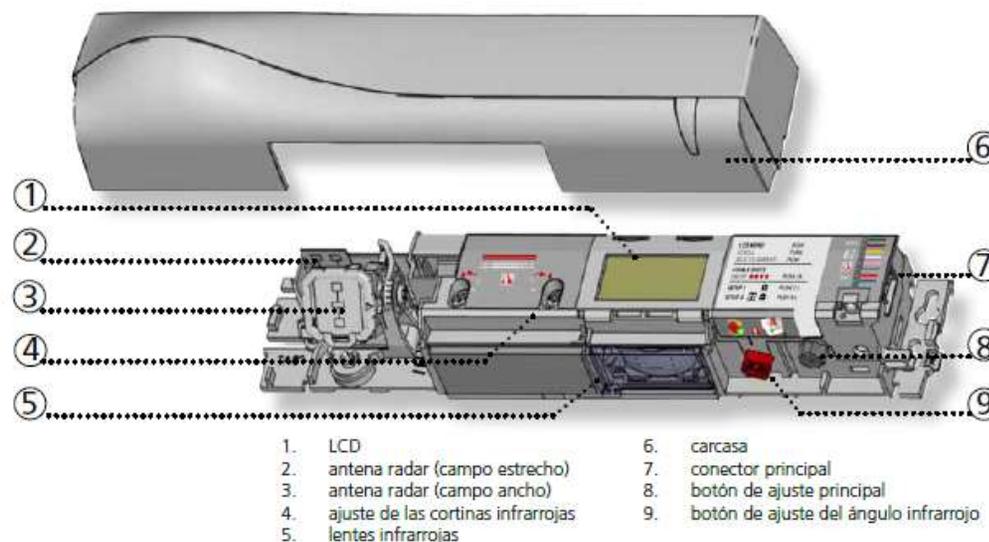
▶ CORTINAS DE INFRARROJOS

48 haces de infrarrojos de alta densidad repartidos en 2 cortinas para proteger a las personas del contacto con las puertas.

Un microprocesador de 32 bits optimiza el procesamiento de la información procedente del entorno. Para conseguir un rendimiento estable en cualquier temporada.

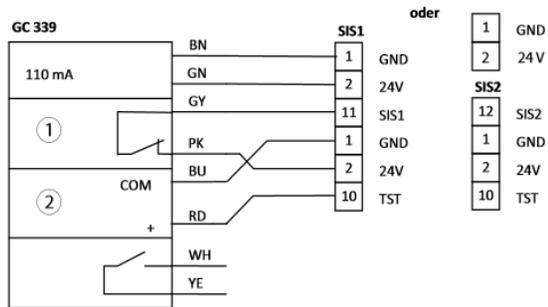
▶ SEGURIDAD

4 haces rojos visibles en el suelo para ajustar el ángulo de la cortina de seguridad.

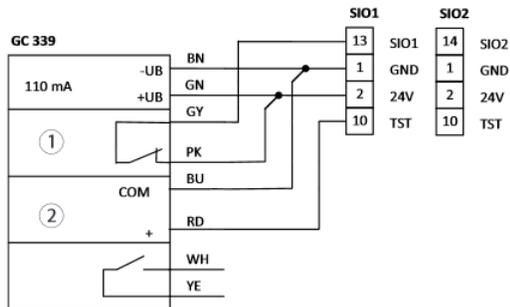


EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

GC 339



AIR SALIDA= NC



AIR SALIDA= NC

Instalación en derecha ajustar cortina

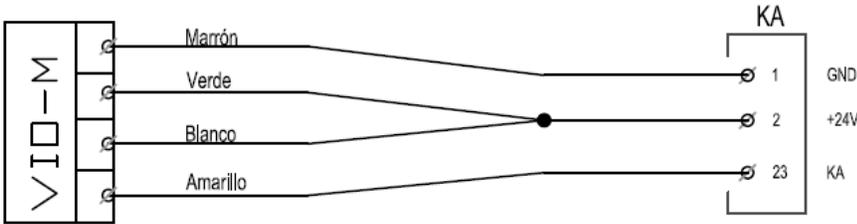
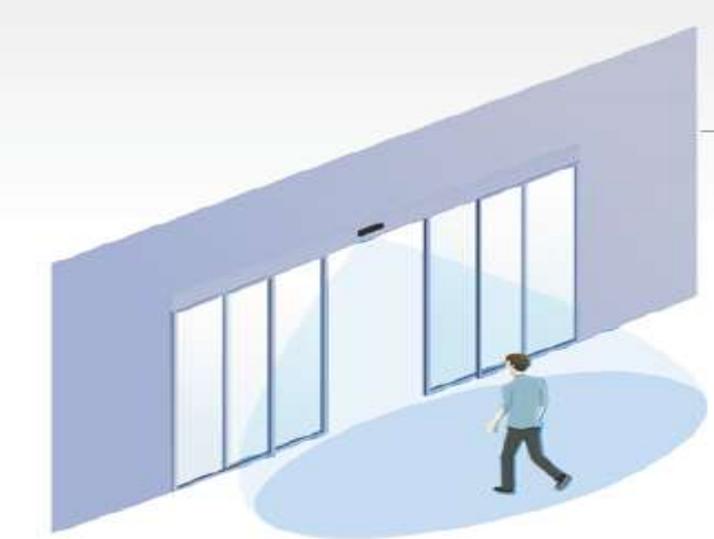


Instalación en izquierda ajustar cortina



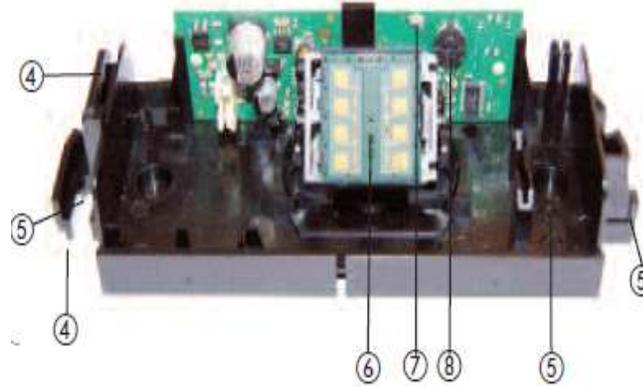
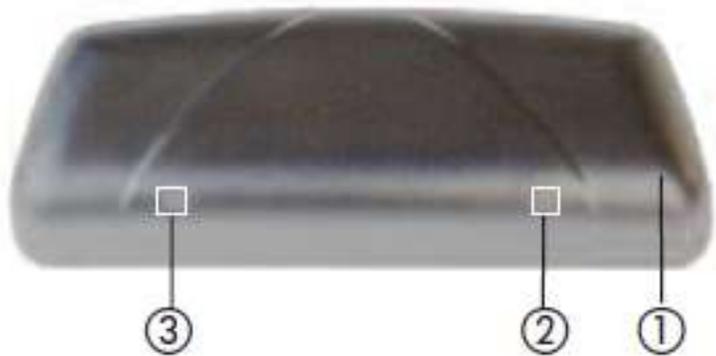
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

GC VIO-M



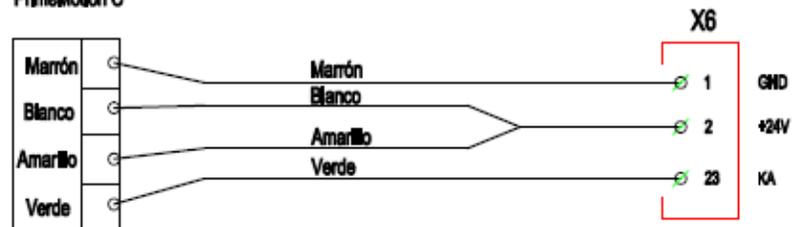
EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

DETECTOR MOVIMIENTO MICROONDAS PRIMEMOTION C



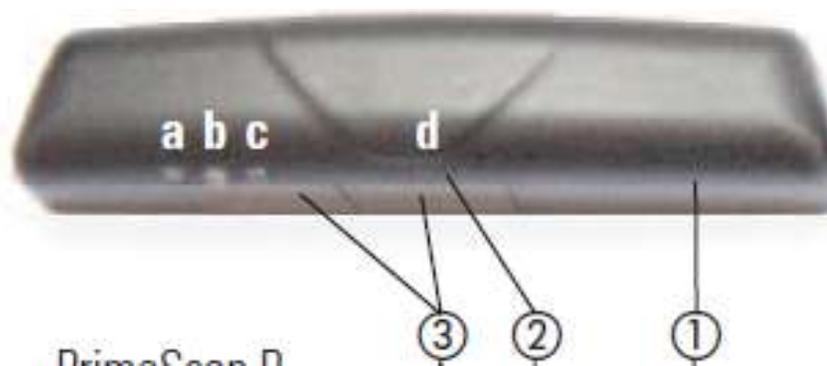
- ① Cubierta protectora
- ② Ventana de luz indicador del sensor
- ③ Sin función
- ④ Paso de cable
- ⑤ Orificios de fijación
- ⑥ Módulo de radar
- ⑦ LED de radar: verde
- ⑧ Potenciómetro

Radar Exterior
PrimeMotion C

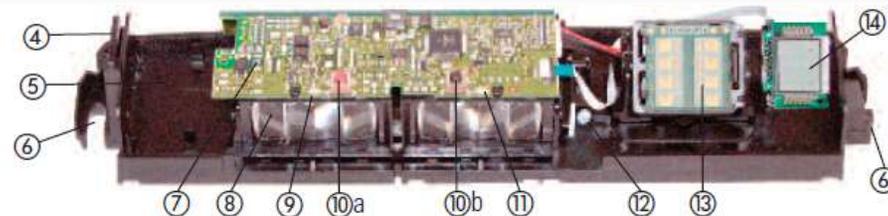
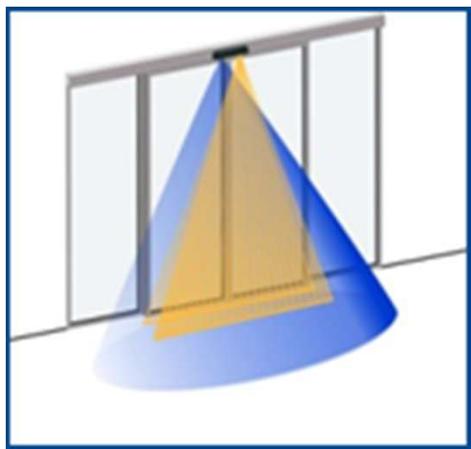


EXPERTO: AUTOMATISMOS CORREDEROS Y BATIENTES

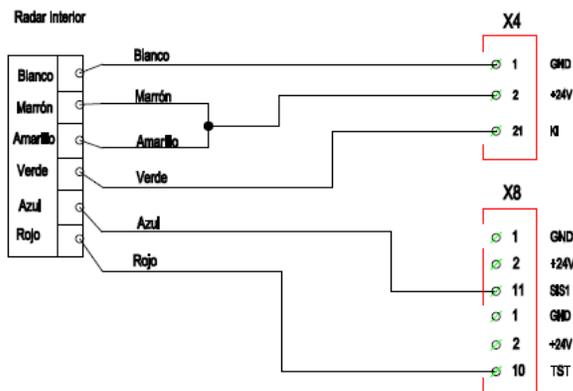
SENSOR COMBINADO PRIMETEC B



Primetec B



- ① Cubierta protectora
- ② Indicaciones LED
- ③ Ventana de luz AIR
- ④ Paso de cable
- ⑤ Sensor sin cubierta
- ⑥ Orificios de fijación
- ⑦ Sistema electr. del sensor
- ⑧ Cubiertas de la lente
- ⑨ LED de AIR: rojo (izquierda)
- ⑩a Tecla "Mode" (roja)
- ⑩b Tecla "Data" (negra)
- ⑪ LED de radar: verde (derecha)
- ⑫ Dispositivo de ajuste de AIR
- ⑬ Módulo de radar
- ⑭ Pantalla LCD



GRACIAS POR SU ATENCIÓN!

GEZE.



WE CARE
ABOUT
SOLUTIONS.